

## Ultra-Steel 37.01

### Classificação

AWS SFA-5.9 ER 307 Si

### Descrição / Aplicações

Especial para a soldagem de aços de soldabilidade restrita, como aços baixa liga e sem liga (beneficiáveis), aços resistentes ao calor, aços inoxidáveis, dissimilares, aço com 14% Mn. Depósito de solda resistente à corrosão, abrasão e formação de carepa até 850°C.

### Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Fe	Mn
0,04- 0,14	19,5- 22,0	8,0- 10,7	0,03 Máx.	0,03 Máx.	0,65- 1,00	0,5- 1,5	0,75 Máx.	Bal.	3,3- 4,75

### Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >40%

Resistência à Tração: >620 N/mm<sup>2</sup>

Limite de escoamento: >350 N/mm<sup>2</sup>